



ПРИМЕНЕНИЕ

Высокоэффективный способ абразивоструйной очистки поверхности металла от коррозии, окалины, лакокрасочных материалов и других наслоений. Позволяет с высоким качеством получить однородную структуру поверхности, при этом, увеличивая шероховатость поверхности, что способствует лучшему сцеплению наносимого в дальнейшем покрытия с обработанной поверхностью. Так же применяется для искусственного старения дерева и матирования стекла.

НЕОБХОДИМО

- Сжатый воздух, очищенный от влаги и масла, достаточного давления и объема, для поддержания необходимого давления в абразивоструйном сопле. Для выбора компрессора необходимо пользоваться таблицей расхода сжатого воздуха.
- Максимальное рабочее давление 10 кгс/см².
- Минимальное рабочее давление 2,5 кгс/см², при котором может работать пескоструйный пистолет.
- Средства защиты оператора.
- Сжатый воздух, очищенный до класса пригодного для дыхания оператора, который подается под шлем пескоструйщика.
- Костюм пескоструйщика, специально предназначенный для этих целей.
- Рабочая обувь и спилковые перчатки.
- Абразивный материал – тип абразивного материала выбирается в зависимости от вида производимых струйных работ или из технического задания на очистку.

ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА

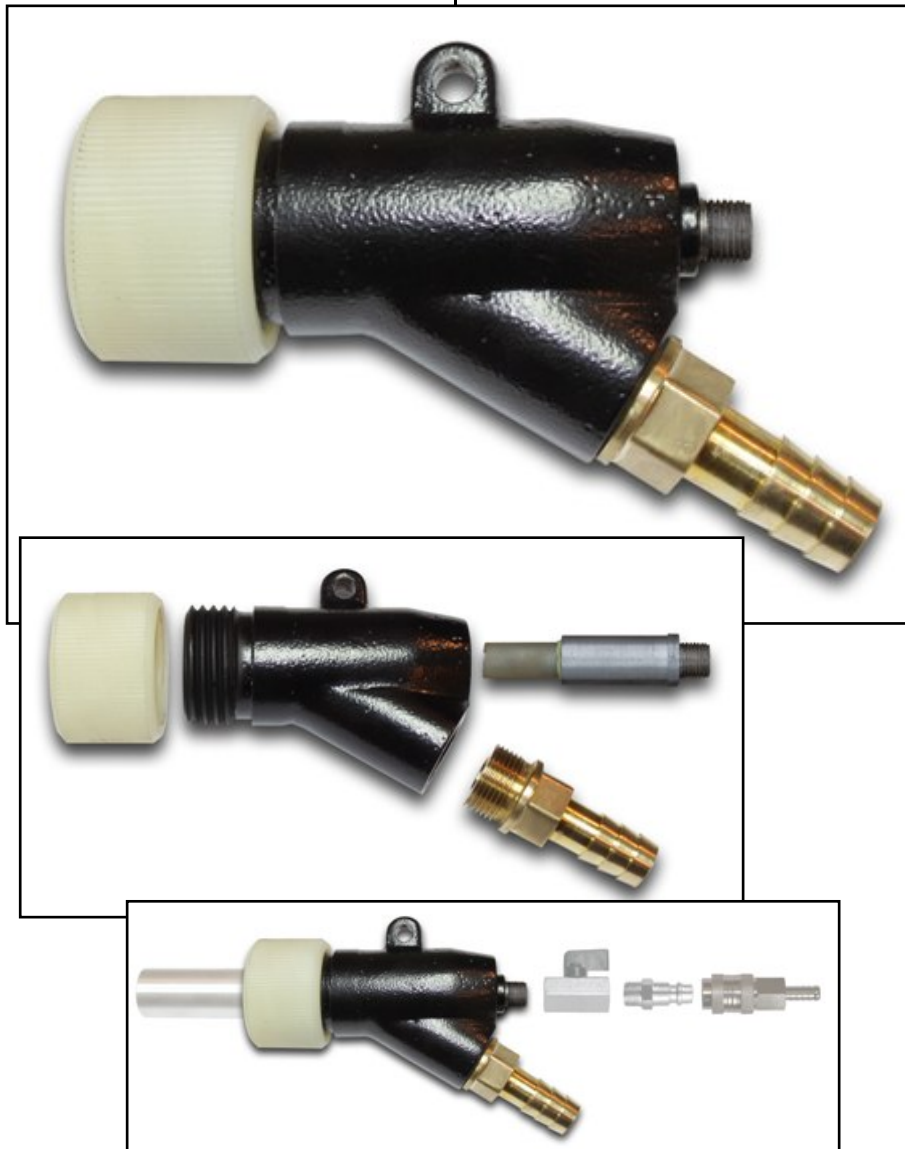
В воздушное сопло подается сжатый воздух в необходимом для процесса количестве и давлении. Из воздушного сопла сжатый воздух попадает в пескоструйное сопло большего диаметра. Из за разницы диаметров под воздушным соплом создается разрежение, в результате чего абразивный материал, перемешанный с воздухом начинает засасываться через штуцер.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Профессиональный промышленный пескоструйный пистолет инжекторного типа.

Предназначен для установки в инжекторных пескоструйных камерах, а так же на переносных инжекторных установках.

ПЕСКОСТРУЙНЫЙ ПИСТОЛЕТ BLAST ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ИНЖЕКТОРНОГО ТИПА



ПРЕИМУЩЕСТВА

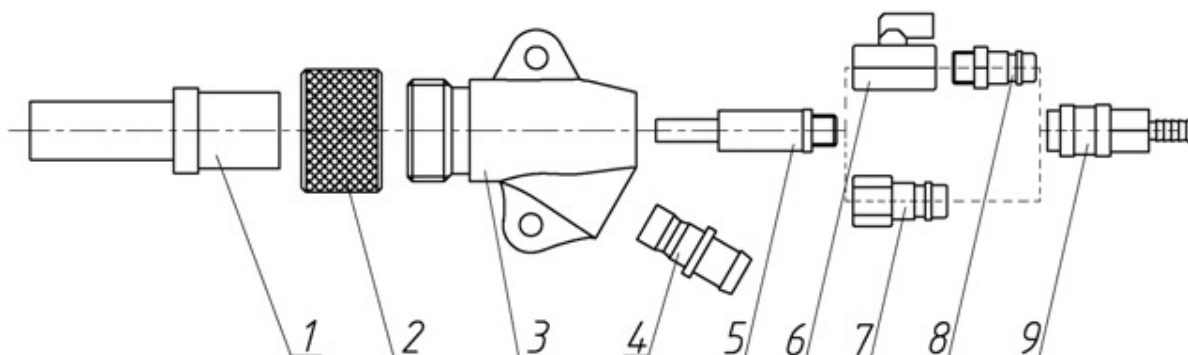
- Изготовлен из высокопрочных износостойких материалов.
- Имеет проушину для крепления стационарно.
- Быстроизнашиваемые детали легко и быстро заменяются.
- Корпус выполнен из легких материалов и сплавов.
- Предназначен для использования со стандартными, распространенными пескоструйными соплами.

ВАРИАНТЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

Для подключения пистолета пескоструйного к воздушной магистрали достаточно использовать стандартные ниппеля и фитинги (см. выше рис.) В случае необходимости управления пистолетом вручную можно установить шаровой кран непосредственно перед воздушным соплом (см. выше рис.).

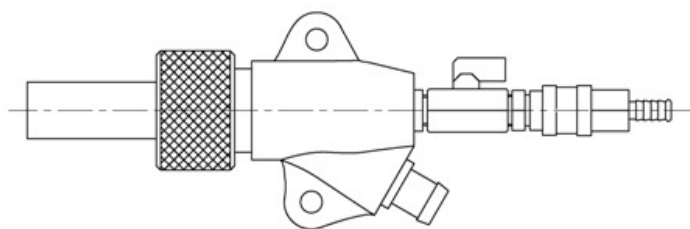
ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Поз.	Арт.	Модель	Описание
	90402	Blast	Пистолет пескоструйный BLASTc воздушным соплом d.2 мм. без пескоструйного сопла (поз.1), без поз.6, 7, 8, 9
	90403	Blast	Пистолет пескоструйный BLASTc воздушным соплом d.3 мм. без пескоструйного сопла (поз.1), без поз.6, 7, 8, 9
	90404	Blast	Пистолет пескоструйный BLASTc воздушным соплом d.4 мм. без пескоструйного сопла (поз.1), без поз.6, 7, 8, 9
	90405	Blast	Пистолет пескоструйный BLASTc воздушным соплом d.5 мм. без пескоструйного сопла (поз.1), без поз.6, 7, 8, 9
1	70006		Сопло цилиндрическое пескоструйное карбид бора d.6 мм.
	70008		Сопло цилиндрическое пескоструйное карбид бора d.8 мм.
	70010		Сопло цилиндрическое пескоструйное карбид бора d.10 мм.
	70012		Сопло цилиндрическое пескоструйное карбид бора d.12 мм.
2	91416		Гайка прижимная
3	91417		Корпус пистолета
4	91418		Ниппель d.18
5	91412		Сопло воздушное d.2мм, 1/4"
	91413		Сопло воздушное d.3мм, 1/4"
	91414		Сопло воздушное d.4мм, 1/4"
	91415		Сопло воздушное d.5мм, 1/4"
6	91014		Кран шаровой ММ 1/4"
7	70315		Штуцер быстросъемный М-1/4"
8	70314		Штуцер быстросъемный П-1/4"
9	70309		Соединительная розетка ДУ 9 мм.



Расход сжатого воздуха в зависимости от установленного пескоструйного и воздушного сопла.

Расход сжатого воздуха м3/мин					
Диаметр струйного сопла, мм	Диаметр воздушного сопла, мм	Давление, кгс/см ²			
		3	4	5	6
6	2	0,2	0,25	0,27	0,3
8	3	0,3	0,37	0,47	0,6
10	4	0,6	0,7	0,9	1,2



КОординАТЫ

ООО «ТК БластАнтикор»
г. Санкт-Петербург, Россия
Тел./факс (812)360-06-59
Web: <http://www.blastanticor.ru>
E-mail: mail@blastanticor.ru