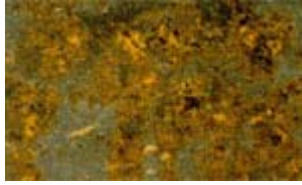
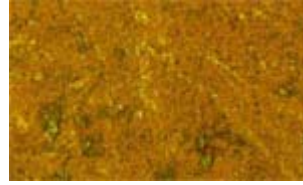


Степени струйной очистки поверхностей

**Степень
загрязнения**



Поверхность стали,
которая начала
ржаветь

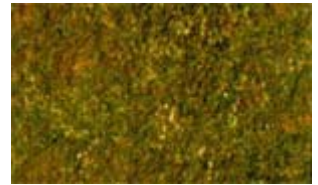
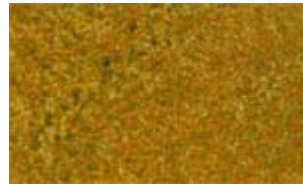
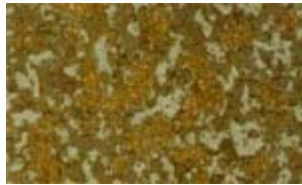


Поверхность стали,
прокатная окалина с
которой отстала в
результате коррозии



Поверхность стали,
прокатная окалина с
которой исчезла в
результате коррозии и
наблюдается общий
ПИТТИНГ

**Легкая
струйная
очистка
SA-1**



Поверхность должна быть очищена, но любые остатки прокатной окалины, ржавчины должны плотно прилегать.

**Тщательная
струйная
очистка
SA-2**



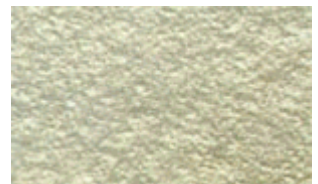
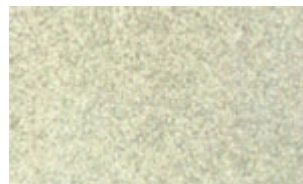
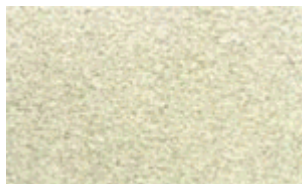
Поверхность должна быть очищена от пятен и слоев старой краски и прокатной окалины. Оставшиеся следы загрязнения должны покрывать не более 33% поверхности.

**Очень
тщательная
очистка
SA-2-1/2**



Поверхность должна быть очищена от пятен и слоев старой краски и прокатной окалины. Оставшиеся следы загрязнения должны покрывать не более 5% поверхности.

**Очистка до
чистой
поверхности
SA-3**



Поверхность должна быть чистой от масла, смазки, грязи, пыли, прокатной окалины, ржавчины и краски.